

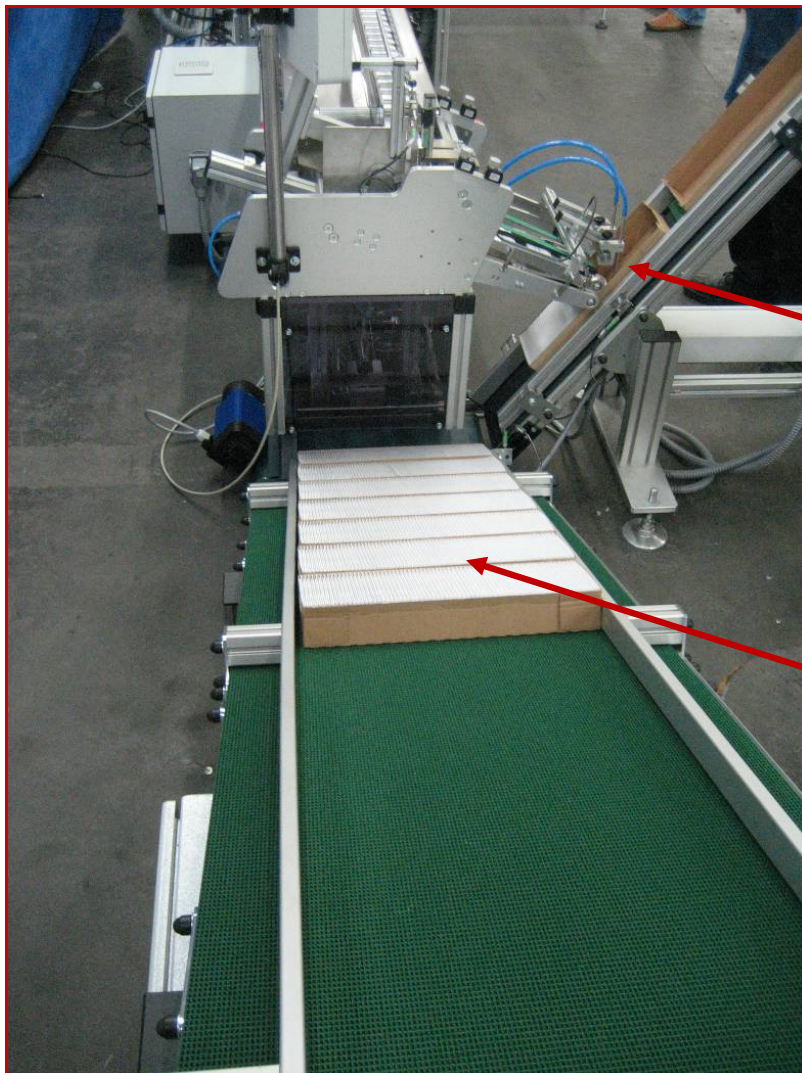
VOLLAUTOMATISCHE ABSTAPELUNG VON BOOKLETS UND BEIPACKZETTELN

Anwendung

Die Produkte werden direkt aus der Produktionsmaschine inline übernommen und vollautomatisch in Umkartons abgestapelt.

Vorteil

Es kann auf aufwändige und kostenintensive Handarbeit verzichtet werden. Die Anzahl des Bedienpersonals kann entsprechend reduziert werden und die Autonomie des Gesamtsystems entsprechend erhöht werden. Die Umkartons werden immer mit konstanter Stückzahl befüllt und über die Steuerung wird die Stückzahl überwacht und kann auch ausgelesen werden.

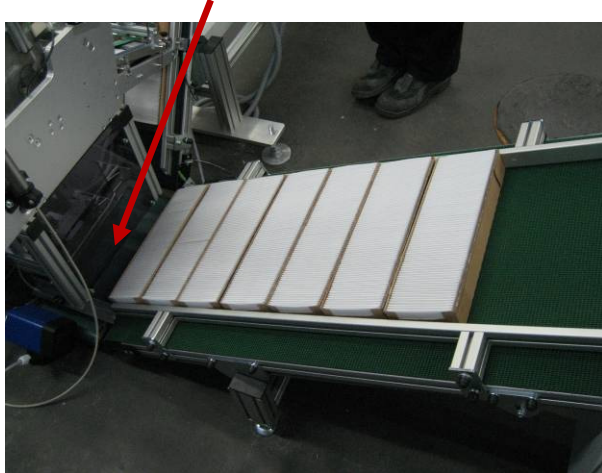


Einspenden der Produkte in das schräg nach unten laufende Transportband mit den Umkartons

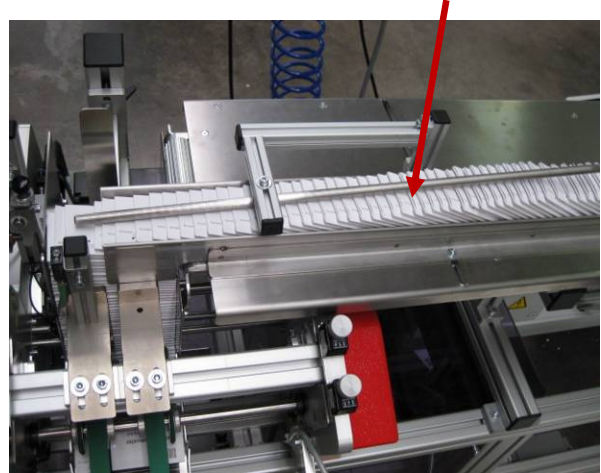
Abstapelung der gefüllten Kartonagen und Weitertransport in die Folienverpackungsanlage oder sonstige Weiterverarbeitung

Gesamtansicht Abstapelung

*Querausschub mittels
Pneumatikzylinder und Transportband*



*Inline-Übernahme der Produkte aus der
Vormaschine*



Funktionsbeschreibung

Die Produkte werden über das Zuführband von der Vormaschine übernommen und dem Anleger zugeführt. Der Anleger vereinzelt die Produkte prozesssicher und führt diese gezielt den Umkartons zu. Über die Steuerung wird die Zuführung und der Vorschub der Kartonagen synchronisiert, somit ist eine konstante Befüllung gewährleistet. Die komplette Bedienung und Funktionen können über ein zentrales Touch-Panel eingestellt werden.

Maschinenmerkmale

- Formate: min. 50 x 50 mm, max. 150 x 150 mm
- Geschwindigkeit ca. 200-300 Takte/min produktabhängig
- Getakteter oder kontinuierlicher Betrieb möglich
- SPS-Steuerung mit entsprechenden Schnittstellen
- Servoreibanleger JoKer Servo mit Schuppenzuführband für Befüllung
- Stollentransportband für Zuführung der leeren Umkartons
- Gurttransportband für Abtransport gefüllter Umkartons

Sonderausführungen

Gerne arbeiten wir das für Sie passende Konzept aus und bieten Ihnen die für Sie geeignete Lösung an. Sprechen Sie mit unserer Projektierungsabteilung über die Möglichkeiten.