

## HANDPACKLINIE

### Anwendung

Produkte die manuell in Faltschachteln verpackt werden, erhalten über den Anleger ein kontrolliertes Booklet, so dass ein rationeller semi-automatischer Packprozess ermöglicht wird. Alle Komponenten werden kontrolliert, so dass insgesamt sechs Scanner eingesetzt sind.

### Vorteil

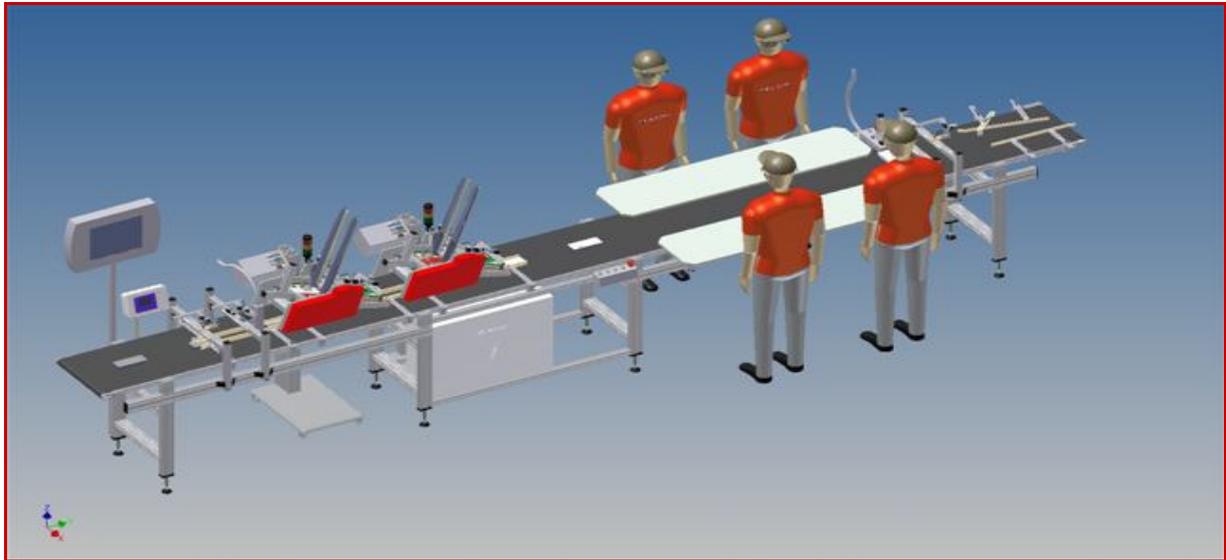
Durch die kurzen Rüstzeiten und den modularen Aufbau kann die Maschine vielseitig und kostengünstig für verschiedene Produkte mit kleinen Chargengrößen eingesetzt werden. Die Transportstrecke kann in Länge und Ausführungen auf die Kundenanforderungen zugeschnitten werden. Die Anleger können durch das spezielle Untergestell inline oder im 90° Winkel in die Linie einspenden.



*Komplettansicht*



*Anleger mit integriertem Scanner*

*Schematische Darstellung mit Bedienpersonal**Bedienung über Touch Screen*

### **Funktionsbeschreibung**

An der Stirnseite übernimmt das Transportband die Blister aus der Vormaschine. Diese werden über die Seitenführungen ausgerichtet. Die Produkte laufen dann unter den Anlegern durch und über die Anleger werden die entsprechenden Broschüren/Booklets aufgespendet. Im Auslauf des Anlegers wird über einen Scanner der Pharmacode gelesen, so dass nur geprüfte Booklets aufgespendet werden. Die so zusammengetragenen Produktstapel werden von den Bedienern vom Band abgenommen und in die Faltschachteln verpackt. Die gefüllte Faltschachtel wird dann wieder auf das Band gelegt und mit einem InkJet-System codiert. Dieser Code wird dann von einem weiteren Scanner gelesen, so dass nur geprüfte Ware an die anschließende Waage übergeben wird. Vor der Waage wird der Karton noch von querlaufend auf längslaufend gedreht.

### **Sonderausführungen**

Gerne arbeiten wir das für Sie passende Konzept aus und bieten Ihnen die für Sie geeignete Lösung an. Sprechen Sie mit unserer Projektierungsabteilung über die Möglichkeiten.