

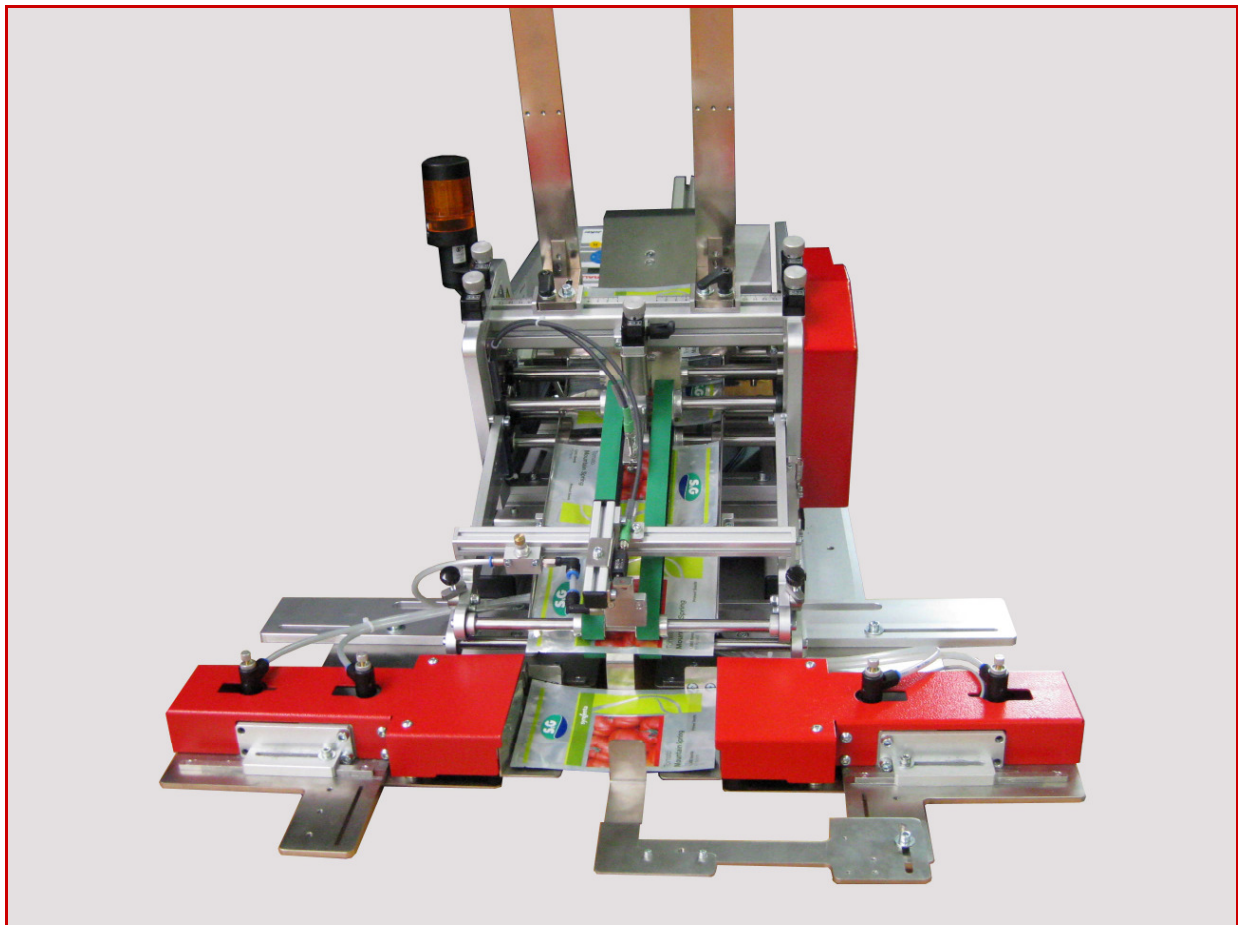
PNEUMATISCHE SAMMELSTATION

Anwendung

Die Produkte werden vom Anleger prozesssicher vereinzelt und in der pneumatischen Sammelstation vor dem Anleger stückzahlgenau übergeben. Nach Erreichen der Stückzahl wird der Produktstapel nach unten abgegeben.

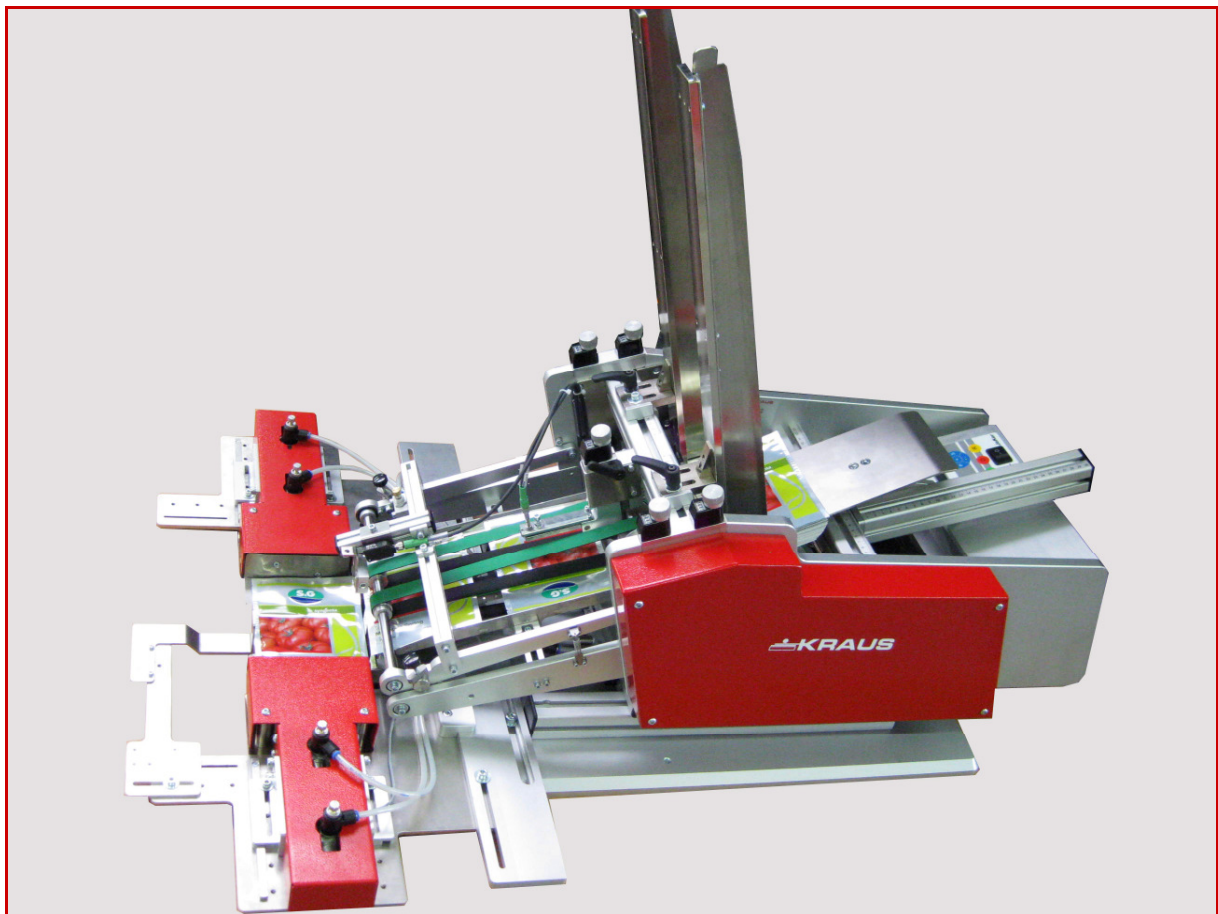
Vorteil

Durch die seitliche Öffnung der Auflage von beiden Seiten fällt der Stapel absolut senkrecht nach unten und kippt nicht nach einer Seite ab. Dadurch können auch kürzere Schalt-/Zykluszeiten realisiert werden und die Leistung des Systems entsprechend erhöht werden. Durch die kompakte Bauweise konnte die Fallhöhe des Produktes auf die Weiterverarbeitungsstrecke auch nochmals drastisch reduziert werden. Über das neue Steuerungskonzept ist die Sammelfunktion in nur einer Steuerung realisiert. Die Sammelfunktion kann auch deaktiviert werden und somit kann auch eine Einzelblattspendung ohne Sammelstation erfolgen.



Funktionsbeschreibung

Die Zuschnitte werden in den vertikalen Magazinschacht des Anlegers eingelegt. In dem Anleger werden die Produkte prozesssicher vereinzelt und in die Sammelstation gefördert. Über die Steuerung wird die gewünschte Anzahl Produkte, die in einem Stapel abgezählt werden sollen, eingestellt. Üblicherweise wird dann der Abwurfimpuls von der Hauptmaschine generiert.



Sonderausführungen

Gerne arbeiten wir das für Sie passende Konzept aus und bieten Ihnen die für Sie geeignete Lösung an. Sprechen Sie mit unserer Projektierungsabteilung über die Möglichkeiten.