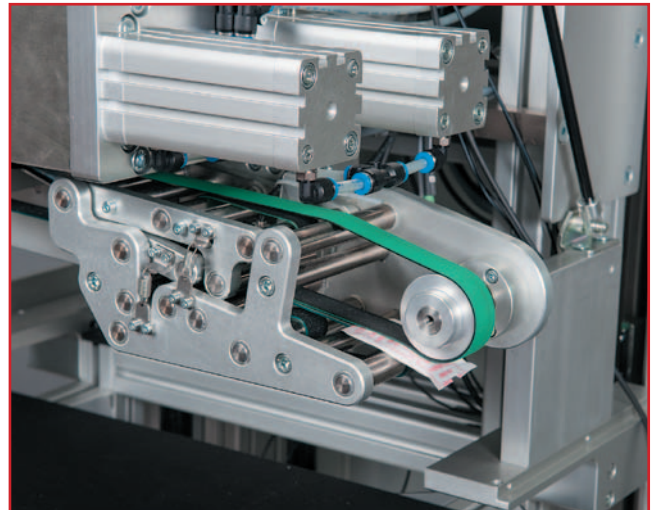
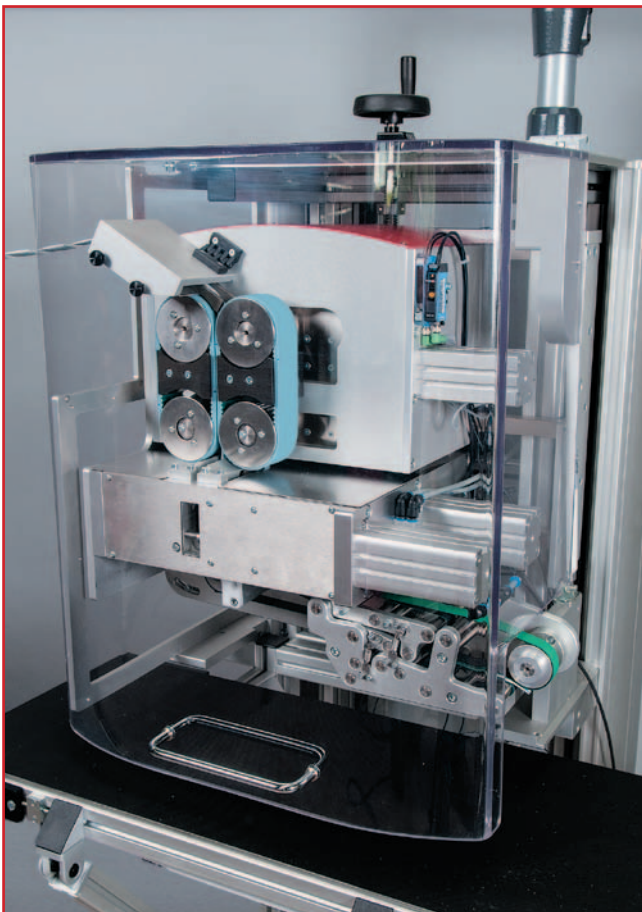


## HIGH SPEED POUCH CUTTER BS 320

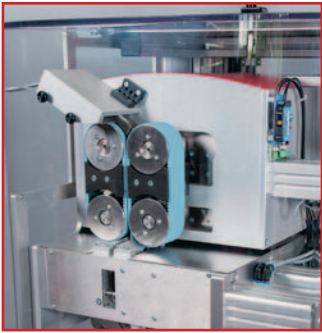
### MERKMALE

Der High Speed Pouch Cutter BS 320 zeichnet sich durch seine hohe Geschwindigkeit, die hohe Schneidegenauigkeit zwischen den einzelnen Produkten und seine Zuverlässigkeit aus. Der BS 320 kommt zum Einsatz, wenn für empfindliche Produkte noch ein Trockenmittel oder ein ähnliches Produkt, welches als Beutelkette vorliegt, mit hohen Geschwindigkeiten der Weiterverarbeitungsmaschine zugeführt werden muss. Durch den Produktspeicher mit seinem ausgeklügelten Flaschenzugprinzip und der Schweißeinheit, kann ein Non-Stopp Betrieb gewährleistet werden. Über die Schweißeinheit können Beutelkettenende und Beutelkettenanfang während des Laufes miteinander verschweißt werden.



## HIGH SPEED POUCH CUTTER BS 320

### TECHNISCHE DATEN



<b>Beutelabmessungen:</b>	min. 33 x 15 x 3 mm, max. 95 x 49 x 7 mm
<b>Rollendurchmesser:</b>	420 mm
<b>Rollenaufnahme:</b>	Kerndurchmesser von 25,4 mm (1 inch) bis 76,2 mm (3 inch)
<b>Leistung:</b>	bis 320 Takte / min.
<b>Steuerung:</b>	SPS-Steuerung mit Schaltschrank und vielen Funktionen
<b>Antrieb:</b>	alle Antriebe über Servo
<b>Bedienterminal:</b>	11" Farb Touch Screen in Edelstahlgehäuse
<b>Produktdicke:</b>	0 – 7 mm Standard
<b>Höhenverstellung:</b>	über Spindel an verschiedene Transporthöhen anpassbar
<b>Magazinierung:</b>	Speicher
<b>Netzanschluss:</b>	400 V / 50/60 Hz

### OPTIONEN

<b>Ausschleuseeinheit:</b>	Pneumatische Ausschleuseeinheit mit entsprechend dimensioniertem Auffangbehälter
<b>Rollenmagazin:</b>	Rollenmagazin mit zwei Aufnahmen, inkl. thermischer Schweißeinheit für Verschweißung Beutelkettenanfang und Beutelkettenende
<b>Puffermagazin:</b>	Puffermagazin nach Flaschenzugprinzip
<b>Trennwand:</b>	Trennwand zu Flaschenzug für kontinuierliches Arbeiten

### SONDERAUSFÜHRUNGEN

Gerne arbeiten wir das für Sie passende Konzept aus und bieten Ihnen die für Sie geeignete Lösung an. Sprechen Sie mit unserer Projektierungsabteilung über die Möglichkeiten.