



### Funktionsbeschreibung

Die Anleger spenden die Booklets prozesssicher in das Stollenband des Collators ein. Nach jedem Anleger wird über ein entsprechendes Kamerasystem der Code auf dem Produkt kontrolliert. Der zusammengetragene Produktstapel wird dann in den Etikettierbereich übergeben und im Durchlauf mit einem Etikett links und rechts in Laufrichtung versehen. Über die speziellen Schließweichen werden die Etiketten dann um die Produktkanten geführt und angepresst, so dass ein exaktes Paket auf die Auslage übergeben wird.



### Maschinenmerkmale:

- Formate: min. 30 x 45 mm, max. 150 x 150 mm, andere Formate auf Anfrage
- Geschwindigkeit 200 Takte pro Minute bei mittlerem Format
- Kontinuierlicher Betrieb
- SPS-Steuerung mit entsprechenden Schnittstellen
- 2 - 4 Anlegestationen
- Integrierte Ausschleusung
- Kamerasystem für Codeerkennung
- 2 Etikettiersysteme
- Optional Kalt- oder Heißleimsystem, (Piggyback)
- Optional automatische Abstapelung



### Sonderausführungen

Gerne arbeiten wir das für Sie passende Konzept aus und bieten Ihnen die für Sie geeignete Lösung an. Sprechen Sie mit unserer Projektierungsabteilung über die Möglichkeiten.